precodlew
creative innovations

ebalta
Solution Takes Shape

# ebablock® 1820

**Typ** płyta, materiał syntetyczny
**Kolor** beżowy lub żółty

## Zastosowania

- Modele odlewnicze
- Osadzarki
- Płyty modelowe

## Właściwości

- Łatwe w obróbce
- Wysoka odporność na temperatury
- Możliwe bardzo duże gabaryty
- Niski współczynnik rozszerzalności liniowej

## Dane dotyczące obróbki

| **Produkt** | | **ebablock® 1820** |
|---|---|---|
| Kolor | | beżowy lub żółty |
| Gęstość 20°C | g / $cm^3$ | 1,82 ± 0,03 |

## Dane fizyczne

| **Właściwości** | **wg. normy** | **Jednostka** | **Wartość** |
|---|---|---|---|
| Wytrzymałość na zginanie | EN ISO 178 | MPa | 72 ± 5 |
| Wydłużenie przy zerwaniu | EN ISO 178 | % | 0,76 ± 0,02 |
| Moduł sprężystości | EN ISO 178 | MPa | 11000 ± 400 |
| Udarność | EN ISO 179 | $kJ/m^2$ | 4 ± 0,5 |
| Wytrzymałość na ściskanie | EN ISO 604 | MPa | 106± 5 |
| Odporność na działanie temperatury | DIN EN ISO 75 B | °C | 90± 5 |
| Twardość | DIN ISO 7619-1 | Shore D | 90± 3 |
| Współczynnik rozszerzalności liniowej 20 – 50°C | DIN 53752 | $10^{-6}K^{-1}$ | ok.53 |
| Badanie odporności na ścieranie strumieniem wodnym | Wewn. | W(V/t)[$mm^3$/min] | ok.208 |

## Jednostki dostępne w sprzedaży (opakowania)

Materiał w postaci bloku ebablock® rózne wymairy

# ebablock® 1820

## Instrukcje dotyczące obróbki

Porady przy obróbce płyt

- Przed obróbką materiał należy klamrować równomiernie,
- Przed główną obróbką zalecamy zdjęcie 1mm warstwy materiału z obu powierzchni,
- Jeżeli występuje dłuższa przerwa w obróbce, zalecamy materiał rozklamrować,

## Informacje ogólne

Materiał ebablock W dostępny jest standardowych wymiarach. I w postaci bloków na wymiar.

**Zalety**:

- Gęsta struktura
- Brak łączeń powierzchni
- Niskie naprężenia
- Wymiary zmienne i zbliżone do konturu

W przypadku wielkości nieobrobionych bloków i płyt należy uwzględnić naddatek wymiarowy.
Zalecamy dołożenie 10 mm na wymiar.
Douszczalna tolerancja wymiarowa 1%.
Podczas odlewania bloków/półwyrobów mogą wystąpić kawerny lub odcienie. Dlatego nie możemy zagwarantować, że blok/półwyrób będzie całkowicie wolny od pęcherzy. W przypadku grubości odlewu przekraczającej 250 mm lub skomplikowanych kształtów zastrzegamy sobie prawo do odlewania w częściach. Różnic w odcieniu, pęcherzy lub linii podziału nie uznaje się za pogorszenie jakości.
Wyroby „VP" są wyrobami eksperymentalnymi.
Możliwe są niewielkie zmiany w stosunku do danych technicznych.

## Przechowywanie

Przez dłuższy czas przechowywanie w suchym i zamkniętym pomieszczeniu.

## Środki bezpieczeństwa

Materiał **ebablock®** jest utwardzonym tworzywem sztucznym powstałym w wyniku poliaddycji, niewytwarzającym niebezpiecznych pyłów podczas szlifowania.
Niezależnie od tego nie wolno przekraczać poziomu 6 mg pyłu na $m^3$ podczas obróbki mechanicznej drewna i metalu. Nie wolno przekraczać wartości NDS.
Zgodnie z przepisami dotyczącymi wyrobów niebezpiecznych wszystkie produkty **ebablock®** nie podlegają znakowaniu dla celów transportu i składowania. Prosimy o stosowanie się do zaleceń dotyczących bezpieczeństwa!

## Utylizacja odpadów

Niewielkie ilości utwardzonego materiału można usuwać z odpadami domowymi. W przypadku nieutwardzonych żywic, utylizować zgodnie z przepisami zawartymi w instrukcji ADR. W przypadku dalszych pytań prosimy o kontakt z naszym działem bezpieczeństwa wyrobu.

**Producent**

ebalta Kunststoff GmbH . Erlbacher Straße 100 . 91541 Rothenburg ob der Tauber / Niemcy

Tel.: +49 9861 7007-0 . Faks: +49 9861 7007-77 . info@ebalta.de . www.ebalta.de

**Dystrybutor**

**Prec-Odlew Sp. z o.o.**
ul. Piłsudskiego 89, 32-050 Skawina, Polska/Poland

T: +48 12 276 49 95, F: +48 12 276 49 94, E: prec@odlew.com.pl

Wszystkie informacje w tym dokumencie zostały podane według najlepszej wiedzy producenta i dostawcy. Mogą one służyć jedynie jako ogólna instrukcja - nie mogą być podstawą jakiejkolwiek reklamacji w przypadku stosowania materiałów. Uzyskane wyniki badań i parametry materiałów są zależne od warunków ich prowadzenia i nie zastępują badań wykonywanych przez odbiorcę po dostawie. Producent i dostawca nie odpowiadają za szkody wynikłe z niewłaściwego zastosowania materiałów lub niedostosowania sposobu użytkowania do warunków otoczenia. Stosowanie się do przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy jest obowiązkiem użytkownika materiałów niezależnie od zaleceń podanych w tym dokumencie.