precodlew
creative innovations

ebalta
Solution Takes Shape

ebablock® PW 920

Typ płyta, materiał syntetyczny
Kolor zielony

Zastosowania

- Modele odlewnicze
- Rdzennice
- Płyty modelowe
- Modele dla galwanoplastyki

Właściwości

- Łatwe w obróbce (nie zawiera wypełniaczy)
- Dobra wytrzymałość krawędzi
- Bardzo dobry stan powierzchni po obróbce
- Bardzo niska emisja pyłów podczas obróbki
- Niski współczynnik rozszerzalności liniowej
- Wysoka udarność

Dane dotyczące obróbki

Produkt		**ebablock® PW 920**
Kolor		zielony
Gęstość 20°C	g / cm^3	1,22 ± 0,03

Dane fizyczne

Właściwości	**wg. normy**	**Jednostka**	**Wartość**
Wytrzymałość na zginanie	EN ISO 178	MPa	110 ± 5
Moduł sprężystości	EN ISO 178	MPa	3000 ± 200
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 178	%	6,4 ± 0,2
Udarność (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m^2	50 ± 10
Wytrzymałość na ściskanie	EN ISO 604	MPa	95 ± 5
Odporność na temperaturę	DIN EN ISO 75 B	°C	80 ± 3
Twardość Shore'a	DIN ISO 7619-1	Shore D	85 ± 3
Współczynnik rozszerzalności liniowej 20 – 50°C	DIN 53752	$10^{-6}K^{-1}$	ok. 87
Badanie odporności na ścieranie strumieniem wodnym	badania wewnętrzne	W(V/t) [mm^3/min]	ok. 91
Badanie odporności na ścieranie urządzeniem Taber Abraser H 18 Ciężar przyłożony 500 g / 500 obrotów	wewnętrzny	mg	ok. 72

Jednostki dostępne w sprzedaży (opakowania)

Materiał w postaci ebablock® — wymiary dowolne (maksymalnie do 160 litrów)

Materiał dostępny jako płyty ebaboard w wymiarach

1000 x 500 x 30 mm
1000 x 500 x 50 mm
1000 x 500 x 75 mm
1000 x 500 x 100 mm

ebablock® PW 920

Instrukcje dotyczące obróbki

Porady przy obróbce płyt

- Przed obróbką materiał należy klamrować równomiernie,
- Przed główną obróbką zalecamy zdjęcie 1mm warstwy materiału z obu powierzchni,
- Jeżeli występuje dłuższa przerwa w obróbce, zalecamy materiał rozklamrować,

Informacje ogólne

Materiał ebablock® dostępny jest w postaci nieobrobionych płyt i bloków:

Zalety:

Gęsta struktura

- Brak łączeń powierzchni
- Niskie naprężenia
- Wymiary zmienne i zbliżone do konturu

W przypadku wielkości nieobrobionych bloków i płyt należy uwzględnić naddatek wymiarowy.
Zalecamy dołożenie 10 mm na wymiar.
Dopuszczalna tolerancja wymiarowa 1%.
Podczas odlewania bloków/półwyrobów mogą wystąpić kawerny lub odcienie. Dlatego nie możemy zagwarantować, że blok/półwyrób będzie całkowicie wolny od pęcherzy. W przypadku grubości odlewu przekraczającej 500 mm lub skomplikowanych kształtów zastrzegamy sobie prawo do odlewania w częściach. Różnic w odcieniu, pęcherzy lub linii podziału nie uznaje się za pogorszenie jakości.
Wyroby „VP" są wyrobami eksperymentalnymi.
Możliwe są niewielkie zmiany w stosunku do danych technicznych.

Przechowywanie

Przez dłuższy czas przechowywanie w suchym i zamkniętym pomieszczeniu.

Środki bezpieczeństwa

Materiał **ebablock®** jest utwardzonym tworzywem sztucznym powstałym w wyniku poliaddycji, niewytwarzającym niebezpiecznych pyłów podczas szlifowania.
Niezależnie od tego nie wolno przekraczać poziomu 6 mg pyłu na m^3 podczas obróbki mechanicznej drewna i metalu. Nie wolno przekraczać wartości NDS.
Zgodnie z przepisami dotyczącymi wyrobów niebezpiecznych wszystkie produkty **ebablock®** nie podlegają znakowaniu dla celów transportu i składowania. Prosimy o stosowanie się do zaleceń dotyczących bezpieczeństwa!

Utylizacja odpadów

Niewielkie ilości utwardzonego materiału można usuwać z odpadami domowymi. W przypadku nieutwardzonych żywic, utylizować zgodnie z przepisami zawartymi w instrukcji ADR. W przypadku dalszych pytań prosimy o kontakt z naszym działem bezpieczeństwa wyrobu.

Producent

ebalta Kunststoff GmbH . Erlbacher Straße 100 . 91541 Rothenburg ob der Tauber / Niemcy

Tel.: +49 9861 7007-0 . Faks: +49 9861 7007-77 . info@ebalta.de . www.ebalta.de

Dystrybutor

Prec-Odlew Sp. z o.o.
ul. Piłsudskiego 89, 32-050 Skawina, Polska/Poland

T: +48 12 276 49 95, F: +48 12 276 49 94, E: prec@odlew.com.pl

Wszystkie informacje w tym dokumencie zostały podane według najlepszej wiedzy producenta i dostawcy. Mogą one służyć jedynie jako ogólna instrukcja - nie mogą być podstawą jakiejkolwiek reklamacji w przypadku stosowania materiałów. Uzyskane wyniki badań i parametry materiałów są zależne od warunków ich prowadzenia i nie zastępują badań wykonywanych przez odbiorcę po dostawie. Producent i dostawca nie odpowiadają za szkody wynikłe z niewłaściwego zastosowania materiałów lub niedostosowania sposobu użytkowania do warunków otoczenia. Stosowanie się do przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy jest obowiązkiem użytkownika materiałów niezależnie od zaleceń podanych w tym dokumencie.