precodlew
creative innovations

ebalta
Solution Takes Shape

VP GM 965-70 /KOMP A+B

Baza Dwu komponentowa żywica elastyczna
Żywica VP GM 965-70 Komp. A
Utwardzacz VP GM 965-70 Komp. B
Kolor czerwony

Zastosowanie

- Formy do odlewania w betonie
- Formy do odlewania w cemencie
- Formy do odlewania w gipsie

Właściwości

- twardość Shore A 70
- niska lepkość
- nie chłonie wody
- dobra odporność chemiczna
- zgodna z RoHS
- dobra wytrzymałość na przecięcia

Podstawowe dane

Produkt		Mieszanka VP GM 965-70 komp A+B	Żywica VP GM 965-70 komp. A	Utwardzacz VP GM 965-70 komp. B
Kolor		Czerwony	Czerwony	Przezroczysty
Proporcje mieszania	**Cz. Wag.**		**100**	**15**
Lepkość w 25°C	mPas	4500± 500	4850 ± 500	70± 80
Gęstość w 20°C	g / cm^3	1,28 ± 0,03	1,29 ± 0,03	1,22 ± 0,02
Czas życia 200 g / 20°C	min.	15-20	-	-
Czas utwardzenia w temp. pok.	godz.	10-24	-	-

Dane fizyczne

Właściwości	wg. normy	Jednostka	Wartość
Wytrzymałość na ściskanie / próbka typu 2	ISO 37	MPa	6 ± 0,5
Wydłużenie przy zerwaniu /próbka typu 2	ISO 37	%	280± 40
Twardość (Shorea)	DIN ISO 7619-1	Shore A	70 ± 3
Odporność na przecięcie -próbka łukowa próba nacięcia z przecięciem 1 mm	DIN ISO 34-1	kN/m	7± 0,5
Odporność na przecięcie -próbka łuko-wa próba nacięcia bez przecięcia 1 mm	DIN ISO 34-1	kN/m	26 ± 1

Jednostki dostępne w sprzedaży (opakowania)

Opakowania	Żywica	VP GM 965-70 komp. A	5,000 kg / 25,000 kg
	Utwardzacz	VP GM 965-70 komp. B	0,750 kg / 3,750 kg

VP GM 965-70 /KOMP A+B

Instrukcje dotyczące aplikacji

1. Przed użyciem komponenty należy dobrze zamieszać.
2. W celu uzyskania najdokładniejszego odwzorowania, należy przygotować formę wszelkie niedoskonałości formy można wypełnić przy pomocy produktu (ebalta mould sealer).
3. Dla zapewnienia lepszego oddzielenia formy od odlewu zalecamy specjalny oddzielacz **T1-1**. Nanoszony przy pomocy pędzla lub sprayu.
4. Temperatura materiału oraz warunki zastosowania w zakresie 18 - 25 °C. Natychmiast po użyciu opakowania
5. Proporcje mieszania wg tabeli.
6. Obydwa komponenty można łatwo ręcznie wymieszać, w przypadku większej ilości zlecamy użyć specjalnego mieszadła.
7. Dzięki zastosowaniu około 5% **tixotropic agent 72** żywicę można nakładać na pionowe ściany przy pomocy pędzla.
8. Dzięki zastosowaniu **HV 55** możliwe jest łączenie warstw żywicy.
9. Dla przyśpieszenia czasu rozformowania rekomendujemy „akcelerator 09", skrócenie czasu rozformowania można uzyskać poprzez podgrzanie do temp. 40°C. NIE PODGRZEWAĆ PRZED ŻELOWANIEM.
10. Dla odlewania w cemencie zalecamy oddzielacz **„concrete casting agent Aqua"**

Informacje ogólne

- Żywica dwuskładnikowa poliuretanowa.
- W przypadku utwardzania w temperaturze pokojowej uzyskanie maksymalnych parametrów następuje po 7 dniach.
- Produkt może mieć inny kolor jednak różnica ta nie ma wpływu na właściwości i jakość produktu.

Przechowywanie

Przechowywać w temperaturze 18-25 °C
Raz otwarte pojemniki powinny być zamknięte natychmiast po użyciu i zabezpieczone przed wilgocią. Raz otwarty materiał należy jak najszybciej wykorzystać.
Okres przydatności podany na etykietach opakowania

Środki bezpieczeństwa

Materiał podlega przepisom ADR, należy postępować zgodnie z instrukcją ADR, kody podane na opakowaniu. Prosimy o stosowanie się do zaleceń dotyczących bezpieczeństwa!

Utylizacja odpadów

Niewielkie ilości utwardzonego materiału można usuwać z odpadami domowymi. W przypadku nieutwardzonych żywic, utylizować zgodnie z przepisami zawartymi w instrukcji ADR. W przypadku dalszych pytań prosimy o kontakt z naszym działem bezpieczeństwa wyrobu.

Producent

ebalta Kunststoff GmbH . Erlbacher Straße 100 . 91541 Rothenburg ob der Tauber / Niemcy

Tel.: +49 9861 7007-0 . Faks: +49 9861 7007-77 . info@ebalta.de . www.ebalta.de

Dystrybutor

Prec-Odlew Sp. z o.o.
ul. Piłsudskiego 89, 32-050 Skawina, Polska/Poland

T: +48 12 276 49 95, F: +48 12 276 49 94, E: prec@odlew.com.pl

Wszystkie informacje w tym dokumencie zostały podane według najlepszej wiedzy producenta i dostawcy. Mogą one służyć jedynie jako ogólna instrukcja - nie mogą być podstawą jakiejkolwiek reklamacji w przypadku stosowania materiałów. Uzyskane wyniki badań i parametry materiałów są zależne od warunków ich prowadzenia i nie zastępują badań wykonywanych przez odbiorcę po dostawie. Producent i dostawca nie odpowiadają za szkody wynikłe z niewłaściwego zastosowania materiałów lub niedostosowania sposobu użytkowania do warunków otoczenia. Stosowanie się do przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy jest obowiązkiem użytkownika materiałów niezależnie od zaleceń podanych w tym dokumencie.