precodlew
creative innovations

ebalta
Solution Takes Shape

ebablock® 1200

Typ płyta, materiał syntetyczny
Kolor jasnobeżowy

Zastosowania

- Modele odlewnicze
- Rdzennice
- Uchwyty, osadzarki
- Oprzyrządowanie

Właściwości

- wysoka jakość powierzchni
- dobra wytrzymałość krawędzi
- łatwo obrabialne
- niska współczynnik rozszerzalności cieplnej
- odporność na uderzenia

Dane dotyczące obróbki

Produkt		**ebablock® 1200**
Kolor		jasno beżowy
Gęstość 20°C	g / cm^3	1,25 ± 0,03

Dane fizyczne

Właściwości	**wg. normy**	**Jednostka**	**Wartość**
Wytrzymałość na zginanie	EN ISO 178	MPa	68 ± 2
Wydłużenie sprężyste przy zerwaniu	EN ISO 178	%	2,2 ± 0,3
Moduł sprężystości	EN ISO 178	MPa	5260 ± 90
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 37	%	-
Udarność (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m^2	6,2 ± 0,4
Wytrzymałość na ściskanie	EN ISO 604	MPa	80 ± 1,2
Odporność na działanie temperatury (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	97 ± 3
Twardość Shore'a	DIN ISO 7619-1	Shore D	82 ± 2
Współczynnik rozszerzalności liniowej 20-50°	DIN 53752	$10^{-6}K^{-1}$	ok. 54
Badanie odporności na ścieranie urządzeniem Taber Abraser CS 17 Ciężar przyłożony 500 g / 1000 obrotów	wewnętrzny	mm^3	ok. 72

Jednostki dostępne w sprzedaży (opakowania)

Materiał w postaci blokut ebablock® 1200	różne wymiary
Materiał w postaci płyt ebaboard 1200	100x500x50 mm 1000x500x75 mm

ebablock® 1200

Instrukcje dotyczące obróbki

- Przed obróbką materiał należy klamrować równomiernie,
- Przed główną obróbką zalecamy zdjęcie 1mm warstwy materiału z obu powierzchni,
- Jeżeli występuje dłuższa przerwa w obróbce, zalecamy materiał rozklamrować,

Informacje ogólne

Materiał ebablock® dostępny jest w postaci nieobrobionych płyt i bloków:

Zalety:

- Zwarta struktura
- Bez połączeń
- Niskie naprężenia
- Wymiary zmienne i zbliżone do konturu

W przypadku wielkości nieobrobionych bloków i płyt należy uwzględnić naddatek wymiarowy. Zalecamy dołożenie 10 mm na wymiar.
Dopuszczalna tolerancja wymiarowa 1%.
Podczas odlewania bloków/półwyrobów mogą wystąpić kawerny lub odcienie. Dlatego nie możemy zagwarantować, że blok/półwyrób będzie całkowicie wolny od pęcherzy. W przypadku grubości odlewu przekraczającej 250 mm lub skomplikowanych kształtów zastrzegamy sobie prawo do odlewania w częściach. Różnic w odcieniu, pęcherzy lub linii podziału nie uznaje się za pogorszenie jakości.
Wyroby „VP" są wyrobami eksperymentalnymi.
Możliwe są niewielkie zmiany w stosunku do danych technicznych.

Przechowywanie

Przez dłuższy czas przechowywanie w suchym i zamkniętym pomieszczeniu.

Środki bezpieczeństwa

Materiał **ebablock®** jest utwardzonym tworzywem sztucznym powstałym w wyniku poliaddycji, niewytwarzającym niebezpiecznych pyłów podczas szlifowania.
Niezależnie od tego nie wolno przekraczać poziomu 6 mg pyłu na m^3 podczas obróbki mechanicznej drewna i metalu. Nie wolno przekraczać wartości NDS.
Zgodnie z przepisami dotyczącymi wyrobów niebezpiecznych wszystkie produkty **ebablock®** nie podlegają znakowaniu dla celów transportu i składowania. Prosimy o stosowanie się do zaleceń dotyczących bezpieczeństwa!

Utylizacja odpadów

Niewielkie ilości utwardzonego materiału można usuwać z odpadami domowymi. W przypadku nieutwardzonych żywic, utylizować zgodnie z przepisami zawartymi w instrukcji ADR. W przypadku dalszych pytań prosimy o kontakt z naszym działem bezpieczeństwa wyrobu.

Producent

ebalta Kunststoff GmbH . Erlbacher Straße 100 . 91541 Rothenburg ob der Tauber / Niemcy

Tel.: +49 9861 7007-0 . Faks: +49 9861 7007-77 . info@ebalta.de . www.ebalta.de

Dystrybutor

Prec-Odlew Sp. z o.o.
ul. Piłsudskiego 89, 32-050 Skawina, Polska/Poland

T: +48 12 276 49 95, F: +48 12 276 49 94, E: prec@odlew.com.pl

Wszystkie informacje w tym dokumencie zostały podane według najlepszej wiedzy producenta i dostawcy. Mogą one służyć jedynie jako ogólna instrukcja - nie mogą być podstawą jakiejkolwiek reklamacji w przypadku stosowania materiałów. Uzyskane wyniki badań i parametry materiałów są zależne od warunków ich prowadzenia i nie zastępują badań wykonywanych przez odbiorcę po dostawie. Producent i dostawca nie odpowiadają za szkody wynikłe z niewłaściwego zastosowania materiałów lub niedostosowania sposobu użytkowania do warunków otoczenia. Stosowanie się do przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy jest obowiązkiem użytkownika materiałów niezależnie od zaleceń podanych w tym dokumencie.