precodlew
creative innovations

ebalta
Solution Takes Shape

SG 130 / PUR 11

Baza	Uniwersalna żywica szybka
Żywica	SG 130 Komp. A
Utwardzacz	PUR 11 Komp. B
Kolor	beżowy

Zastosowanie

- Modele odlewnicze
- Płyty modelowe
- Rdzennice
- Negatywy
- Szablony pomiarowe
- Kopiowanie modeli
- Prototypy
- Odlewanie podciśnieniowe

Właściwości

- wysoka wytrzymałość
- nie zawiera wypełniacza
- wytrzymałość na uderzenia

Podstawowe dane

Produkt		**Mieszanka SG130 Komp. A + B**	**Żywica SG 130 Komp. A**	**Utwardzacz PUR 11 komp. B**
Kolor		beżowy	biały	żółty
Proporcje mieszania	**Cz. Wag.**		**100**	**100**
Lepkość w 25°C	mPas	75 ± 20	150 ± 20	25 ± 10
Gęstość w 20°C	g/cm^3	1,10 ± 0,02	1,12 ± 0,02	1,10 ± 0,02
Czas życia 200 g / 20°C	min.	2,5 – 3,5	-	-
Czas utwardzenia w temp. pok.	godz.	0,5 – 1,5	-	-

Dane fizyczne

Właściwości	**wg. normy**	**Jednostka**	**Wartość**
Wytrzymałość na zginanie	EN ISO 178	MPa	60 ± 5
Wydłużenie przy zerwaniu	EN ISO 178	%	12 ± 0,3
Moduł sprężystości	EN ISO 178	MPa	1000 ± 100
Udarność	EN ISO 179	kJ/m^2	26 ± 2,5
Wytrzymałość na ściskanie	EN ISO 604	MPa	47 ± 5
Odporność na temperaturę	DIN EN ISO 75 B	°C	84 ± 5
Twardość (Shore'a)	DIN ISO 7619-1	Shore D	72 ± 3
Współczynnik rozszerzalności liniowej	DIN 53752	10^{-6} K^{-1}	-
Skurcz liniowy	Wewn.	%	-

Jednostki dostępne w sprzedaży (opakowania)

Opakowania	B-Pack	SG 130 / PUR 11	Żywica 5 x 0,250 kg / Utwardzacz 5 x 0,250 kg = 11,500 kg/ Wypełniacz F-B 5 x 0,750 kg = 6,250 kg
	Żywica	SG 140 Comp. A	1,000 kg / 5,000 kg / 50,000 kg
	Utwardzacz	PUR 12 Comp. B	1,000 kg / 5,000 kg / 50,000 kg

SG 130 / PUR 11

Informacje ogólne

W celu dodania wypełniacza, zalecamy dodawać osobno do obu komponentów A i B, dokładnie wymieszać wypełniacz z komponentem, następnie obydwa komponenty połączyć uzyskując optymalny efekt przy krótkim czasie życia.

W celu zmniejszenia udziały żywicy w głębokich wnękach formy możliwe jest zastosowanie wypełnienia mniej istotnej części formy np. spodu, innym materiałem.

Materiał należy starannie wymieszać/ przed użyciem wstrząsnąć.

Przechowywanie

Produkt należy przechowywać w zakresie temperatur 18 – 25 ºC
Otwarte pojemniki zamknąć natychmiast po użyciu. Materiał w otwartych opakowaniach należy szybko wykorzystać.
Data ważności widoczna na etykietach.

Środki bezpieczeństwa

Materiał podlega przepisom ADR, należy postępować zgodnie z instrukcją ADR, kody podane na opakowaniu. Prosimy o stosowanie się do zaleceń dotyczących bezpieczeństwa!

Utylizacja odpadów

Niewielkie ilości utwardzonego materiału można usuwać z odpadami domowymi. W przypadku nieutwardzonych żywic, utylizować zgodnie z przepisami zawartymi w instrukcji ADR. W przypadku dalszych pytań prosimy o kontakt z naszym działem bezpieczeństwa wyrobu.

Producent

ebalta Kunststoff GmbH . Erlbacher Straße 100 . 91541 Rothenburg ob der Tauber / Niemcy

Tel.: +49 9861 7007-0 . Faks: +49 9861 7007-77 . info@ebalta.de . www.ebalta.de

Dystrybutor

Prec-Odlew Sp. z o.o.
ul. Piłsudskiego 89, 32-050 Skawina, Polska/Poland

T: +48 12 276 49 95, F: +48 12 276 49 94, E: prec@odlew.com.pl

Wszystkie informacje w tym dokumencie zostały podane według najlepszej wiedzy producenta i dostawcy. Mogą one służyć jedynie jako ogólna instrukcja - nie mogą być podstawą jakiejkolwiek reklamacji w przypadku stosowania materiałów. Uzyskane wyniki badań i parametry materiałów są zależne od warunków ich prowadzenia i nie zastępują badań wykonywanych przez odbiorcę po dostawie. Producent i dostawca nie odpowiadają za szkody wynikłe z niewłaściwego zastosowania materiałów lub niedostosowania sposobu użytkowania do warunków otoczenia. Stosowanie się do przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy jest obowiązkiem użytkownika materiałów niezależnie od zaleceń podanych w tym dokumencie.