precodlew
creative innovations

ebalta
Solution Takes Shape

GM 725-7 / PUR 13

Baza Dwuskładnikowa żywica odporna na ścieranie
Żywica GM 725-7 Komp. A
Utwardzacz PUR 13 Komp. B
Kolor beżowy, zielony

Zastosowanie

- Modele odlewnicze
- Płyty modelowe
- Formy
- Szablony pomiarowe
- Formowanie arkuszy blach
- Naprawy

Właściwości

- duża lepkość
- duża wytrzymałość
- odporność na ścieranie
- stabilna wymiarowo
- łatwo obrabialne
- długi czas życia

Podstawowe dane

Produkt		**Mieszanka GM 725-7/ PUR 13**	**Żywica GM 725-7 Komp. A**	**Utwardzacz PUR 13 komp. B**
Kolor		beżowy	beżowy	żółty
Proporcje mieszania	**Cz. Wag.**		**100**	**15**
Lepkość w 25°C	mPas	6000 ± 500	Ciastowata	90 ± 2
Gęstość w 20°C	g/cm^3	1,75 ± 0,05	1,85 ± 0,05	1,22 ± 0,02
Czas życia 200 g / 20°C	min.	40 – 50	-	-
Czas utwardzenia w temp. pok.	godz.	12 – 16	-	-

Dane fizyczne

Właściwości	**wg. normy**	**Jednostka**	**Wartość**
Wytrzymałość na zginanie	EN ISO 178	MPa	56 ± 5
Wydłużenie przy zerwaniu	EN ISO 178	%	0,9±0,1
Moduł sprężystości	EN ISO 178	MPa	8025 ± 800
Udarność	EN ISO 179	kJ/m^2	3,6 ± 0,5
Wytrzymałość na ściskanie	EN ISO 604	MPa	76 ± 8
Odporność na temperaturę	DIN EN ISO 75 B	°C	51 ± 2
Twardość	DIN ISO 7619-1	Shore D	87 ± 3
Współczynnik rozszerzalności liniowej 20 -50 °C	DIN 53752	$10^{-6}K^{-1}$	Ok. 65
Skurcz liniowy	Wewn	%	Ok. 0,1
Test strumieniem wody	Wewn.	W(V/t) [mm^3/min]	Ok. 182

Jednostki dostępne w sprzedaży (opakowania)

Opakowania	Żywica	GM 725-7 Comp. A	5,000 kg / 15,000 kg / 30,000 kg
	Utwardzacz	PUR 13 Comp. B	1,000 kg / 3,000 kg / 6,000

GM 725-7 / PUR 13

Instrukcje dotyczące aplikacji

Zalecana temperatura materiału oraz zastosowania w zakresie 18 - 25 °C. Natychmiast po użyciu opakowania szczelnie zamknąć. W celu uszczelnienia porowatych form zalecamy użycie produktu (ebalta mould sealer). Dla bezproblemowego rozformawnia zalecamy użycie specjalnego oddzielacza T1-1 nanoszony poprzez napylanie sprayem lub pędzlem. Dla uzyskana najlepszego efektu zastosować 2-3 warstwy oddzielacza, odparowanie po naniesieniu każdej z warstw wynosi około 20 minut.

Proporcje mieszania zawarte są w tabeli mieszania.
Czyszczenie narzędzi mieszadła można wykonać przy pomocy specjalnego rozpuszczalnika.

Informacje ogólne

GM 725-7 to bardzo dobrze wypełniająca formę dwu komponentowa mieszanka poliuretanowa, wiąże powoli w temperaturze pokojowej. Dedykowana do bardzo dużych i dokładnych wymiarowo form. Niskiej gęstości utwardzacz PUR 13 oraz długi czas życia umożliwia dodanie 50% wypełniacza F-B/3 lub wypełniacza F-iron.

Przechowywanie

Przechowywać w temperaturze 18-25 °C
Raz otwarte pojemniki powinny być zamknięte natychmiast po użyciu i zabezpieczone przed wilgocią.
Raz otwarty materiał należy jak najszybciej wykorzystać.
Okres przydatności podany na etykietach opakowania.

Środki bezpieczeństwa

Materiał podlega przepisom ADR, należy postępować zgodnie z instrukcją ADR, kody podane na opakowaniu. Prosimy o stosowanie się do zaleceń dotyczących bezpieczeństwa!

Utylizacja odpadów

Niewielkie ilości utwardzonego materiału można usuwać z odpadami domowymi. W przypadku nieutwardzonych żywic, utylizować zgodnie z przepisami zawartymi w instrukcji ADR. W przypadku dalszych pytań prosimy o kontakt z naszym działem bezpieczeństwa wyrobu.

Producent

ebalta Kunststoff GmbH . Erlbacher Straße 100 . 91541 Rothenburg ob der Tauber / Niemcy

Tel.: +49 9861 7007-0 . Faks: +49 9861 7007-77 . info@ebalta.de . www.ebalta.de

Dystrybutor

Prec-Odlew Sp. z o.o.
ul. Piłsudskiego 89, 32-050 Skawina, Polska/Poland

T: +48 12 276 49 95, F: +48 12 276 49 94, E: prec@odlew.com.pl

Wszystkie informacje w tym dokumencie zostały podane według najlepszej wiedzy producenta i dostawcy. Mogą one służyć jedynie jako ogólna instrukcja - nie mogą być podstawą jakiejkolwiek reklamacji w przypadku stosowania materiałów. Uzyskane wyniki badań i parametry materiałów są zależne od warunków ich prowadzenia i nie zastępują badań wykonywanych przez odbiorcę po dostawie. Producent i dostawca nie odpowiadają za szkody wynikłe z niewłaściwego zastosowania materiałów lub niedostosowania sposobu użytkowania do warunków otoczenia. Stosowanie się do przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy jest obowiązkiem użytkownika materiałów niezależnie od zaleceń podanych w tym dokumencie.