precodlew
creative innovations

ebalta
Solution Takes Shape

OH 49 / KOMP. A+B

Baza	Odporny na ścieranie żelkot
Żywica	OH 49 Komp. A (ISO)
Utwardzacz	OH 49 Komp. A (AMINA)
Kolor	zielony, beżowy

Zastosowanie

- Modele odlewnicze
- Płyty modelowe
- Rdzennice

Właściwości

- wysoka wytrzymałość na ścieranie
- twardy elastomer
- twardość około 66 (shore D)

Podstawowe dane

Produkt		**Mieszanka OH 49 /Komp. A+B**	**Żywica OH 9 Komp. A**	**Utwardzacz OH 49 Komp. B**
Kolor		zielony	mleczny	zielony
Proporcje mieszania	**Cz. Wag.**		**100**	**36**
Lepkość w 25°C	mPas	tiksotropowy	ciastowaty	ciastowaty
Gęstość w 20°C	g / cm^3	1,15 ± 0,02	1,12 ± 0,02	1,22 ± 0,02
Czas życia 200 g / 20°C	min.	12 – 16	-	-
Czas utwardzenia w temp. pok.	godz.	14 – 20	-	-

Dane fizyczne

Właściwości	**wg. normy**	**Jednostka**	**Wartość**
Wydłużenie maksymalne	EN ISO 178	%	20 ± 2
Moduł sprężystości	EN ISO 178	MPa	520 ± 50
Wydłużenie przy zerwaniu	EN ISO 178	%	8,7 ± 0,2
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 37	%	250 ± 50
Twardość (Shorea)	DIN ISO 7619-1	Shore D	68 ± 3
Test strumieniem	Test wewnętrzny	W(V/t) [mm^3/min]	Ok. 28
Test ścieralności (taber abraser H18) Obciążenie 500g / 500 obrotów	Test wewnętrzny	Mg	Ok. 28

Jednostki dostępne w sprzedaży (opakowania)

Opakowania	A-Pack	OH 49 / Komp. A+B	Żywica 12 x 0,200 kg / Utwardzacz 12 x 0,072 kg = 3,264 kg

OH 49 / KOMP. A+ B

Instrukcje dotyczące aplikacji

Otwarte pojemniki zamknąć natychmiast po użyciu.
Przed aplikacją porowatości negatywu należy zabezpieczyć np. przy pomocy **ebalta sealant**.

Dla optymalnego rozformowania zalecamy stosować oddzielacz np. **T-1-1** który można łatwo aplikować za pomocą pędzla. Negatyw należy pokryć 2 lub 3 warstwami oddzielacza, po aplikacji każdej warstwy pozostawić na około 20 minut w celu odparowania/wyschnięcia.

Ebalta OH 49 jest lepki dzięki czemu nie spływa z pionowych powierzchni po aplikacji za pomocą pędzla o krótkim włosiu, pierwsza warstwa maksymalnie 1 mm. Drugą warstwę nakładać po około **55 minutach**.
Po utwardzeniu żelkot nie jest kruchy, powierzchnia jest łatwa w polerowaniu.
Zawsze należy zachować proporcje żywica/utwardzacz zgodnie z instrukcją.
Mieszadła lub inne zabrudzone narzędzia można łatwo oczyścić za pomocą **ebalta cleaning agent**.

Informacje ogólne

OH 49 to twardy i elastyczny poliuretanowy żelkot, utwardzalny w temperaturze pokojowej. Twarda i elastyczna konsystencja daje bardzo dobre parametry odpornościowe na ścieranie oraz uderzenia także dobry efekt odformowania masy formierskiej lub rdzeniowej.
Aby uniknąć uszkodzeń powierzchni związanych z wzrostem temperatury podczas odlewania większych modeli zalecamy użyć żywicy **GM 725/7 /PUR 13** z dodatkiem 60-70 części wagowych wypełniacza **F-B**.
W technologii Żelkot + Żywica odlewana należy użyć pasty pośredniej **KP8** dla materiałów poliuretanowych
W technologii Żelkot + Pasta epoksydowa „epopasta" należy użyć pasty pośredniej **KP6/BR** dla materiałów epoksydowych

Przechowywanie

Produkt należy przechowywać w zakresie temperatur 18 – 25 ºC
Materiał w otwartych opakowaniach należy szybko wykorzystać.
Data ważności widoczna na etykietach.

Środki bezpieczeństwa

Materiał podlega przepisom ADR, należy postępować zgodnie z instrukcją ADR, kody podane na opakowaniu.
Prosimy o stosowanie się do zaleceń dotyczących bezpieczeństwa!

Utylizacja odpadów

Niewielkie ilości utwardzonego materiału można usuwać z odpadami domowymi. W przypadku nieutwardzonych żywic, utylizować zgodnie z przepisami zawartymi w instrukcji ADR. W przypadku dalszych pytań prosimy o kontakt z naszym działem bezpieczeństwa wyrobu.

Producent

ebalta Kunststoff GmbH . Erlbacher Straße 100 . 91541 Rothenburg ob der Tauber / Niemcy

Tel.: +49 9861 7007-0 . Faks: +49 9861 7007-77 . info@ebalta.de . www.ebalta.de

Dystrybutor

Prec-Odlew Sp. z o.o.
ul. Piłsudskiego 89, 32-050 Skawina, Polska/Poland

T: +48 12 276 49 95, F: +48 12 276 49 94, E: prec@odlew.com.pl

Wszystkie informacje w tym dokumencie zostały podane według najlepszej wiedzy producenta i dostawcy. Mogą one służyć jedynie jako ogólna instrukcja - nie mogą być podstawą jakiejkolwiek reklamacji w przypadku stosowania materiałów. Uzyskane wyniki badań i parametry materiałów są zależne od warunków ich prowadzenia i nie zastępują badań wykonywanych przez odbiorcę po dostawie. Producent i dostawca nie odpowiadają za szkody wynikłe z niewłaściwego zastosowania materiałów lub niedostosowania sposobu użytkowania do warunków otoczenia. Stosowanie się do przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy jest obowiązkiem użytkownika materiałów niezależnie od zaleceń podanych w tym dokumencie.