precodlew
creative innovations

ebalta
Solution Takes Shape

SG 130L / PUR 11

Baza Wysokiej jakości poliuretanowa żywica szybko utwardzalna
Żywica SG 130L Komp. A
Utwardzacz PUR 11 Komp. B
Kolor kość słoniowa

Zastosowanie

- Prototypy i krótkie serie elementów technicznych
- Modele odlewnicze
- Rdzennice
- Negatywy
- Sprawdziany pomiarowe
- Wzorce kopiarskie
- Prototypy

Właściwości

- dłuższy czas przetwarzania
- elastyczna
- w kolorze kości słoniowej

Podstawowe dane

Produkt		Mieszanka SG130L Komp. A + B	Żywica SG 130L Komp. A	Utwardzacz PUR 11 komp. B
Kolor		kość słoniowa	biławy	żółty
Proporcje mieszania	**Cz. Wag.**		**100**	**100**
	Objęt.		**100**	**91**
Lepkość w 25°C	mPas	50 - 100	250 ± 50	25 ± 10
Gęstość w 20°C	g/cm³	1,10 ±	1,00 ± 0,02	1,10 ± 0,02
Czas życia 200 g / 20°C	min.	5 – 7	-	-
Czas utwardzenia w temp. pok.	godz.	0,5 – 1,5	-	-

Dane fizyczne

Właściwości	wg. normy	Jednostka	Wartość
Wytrzymałość na zginanie	EN ISO 178	MPa	40 ± 3
Wydłużenie przy zerwaniu	EN ISO 178	%	7,6 ± 0,3
Moduł sprężystości	EN ISO 178	MPa	1000 ± 100
Udarność (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m²	20 ± 4
Wytrzymałość na ściskanie	EN ISO 604	MPa	34 ± 3
Twardość (Shorea)	DIN ISO 7619-1	Shore D	67 ± 2

Jednostki dostępne w sprzedaży (opakowania)

Opakowania	Żywica	SG 130L Comp. A	1,000 kg / 5,000 kg / 25,000 kg
	Utwardzacz	PUR 11 Comp. B	1,000 kg / 5,000 kg / 25,000 kg

SG 130L / PUR 11

Instrukcje dotyczące przetwarzania

W celu dodania wypełniacza, zalecamy dodawać osobno do obu komponentów A i B, dokładnie wymieszać wypełniacz z komponentem, następnie obydwa komponenty połączyć uzyskując optymalny efekt przy krótkim czasie życia.

W przypadku małych ilości i odpowiedniego doświadczenia można również zamieszać najpierw elementy bez wypełniaczy a następnie wmieszać wypełniacz.

Materiał należy starannie wymieszać/ przed użyciem energicznie wstrząsnąć.

Przechowywanie

Produkt należy przechowywać w zakresie temperatur 18 – 25 ºC
Otwarte pojemniki zamknąć natychmiast po użyciu. Materiał w otwartych opakowaniach należy szybko wykorzystać.
Data ważności widoczna na etykietach.

Środki bezpieczeństwa

Materiał podlega przepisom ADR, należy postępować zgodnie z instrukcją ADR, kody podane na opakowaniu. Prosimy o stosowanie się do zaleceń dotyczących bezpieczeństwa!

Utylizacja odpadów

Niewielkie ilości utwardzonego materiału można usuwać z odpadami domowymi. W przypadku nieutwardzonych żywic, utylizować zgodnie z przepisami zawartymi w instrukcji ADR. W przypadku dalszych pytań prosimy o kontakt z naszym działem bezpieczeństwa wyrobu.

Producent

ebalta Kunststoff GmbH . Erlbacher Straße 100 . 91541 Rothenburg ob der Tauber / Niemcy

Tel.: +49 9861 7007-0 . Faks: +49 9861 7007-77 . info@ebalta.de . www.ebalta.de

Dystrybutor

Prec-Odlew Sp. z o.o.
ul. Piłsudskiego 89, 32-050 Skawina, Polska/Poland

T: +48 12 276 49 95, F: +48 12 276 49 94, E: prec@odlew.com.pl

Wszystkie informacje w tym dokumencie zostały podane według najlepszej wiedzy producenta i dostawcy. Mogą one służyć jedynie jako ogólna instrukcja - nie mogą być podstawą jakiejkolwiek reklamacji w przypadku stosowania materiałów. Uzyskane wyniki badań i parametry materiałów są zależne od warunków ich prowadzenia i nie zastępują badań wykonywanych przez odbiorcę po dostawie. Producent i dostawca nie odpowiadają za szkody wynikłe z niewłaściwego zastosowania materiałów lub niedostosowania sposobu użytkowania do warunków otoczenia. Stosowanie się do przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy jest obowiązkiem użytkownika materiałów niezależnie od zaleceń podanych w tym dokumencie.