precodlew
creative innovations

ebalta
Solution Takes Shape

SG 2000 S / KOMP. A+B

Baza	Wysoko jakościowa żywica szybka
Żywica	SG 2000 S Komp. A
Utwardzacz	SG 2000 Komp. B
Kolor	kość słoniowa

Zastosowanie

- Zastosowanie:
- Modele odlewnicze
- Negatywy
- Szablony pomiarowe i sprawdziany
- Formy do termoformowania
- Prototypy i krótkie serie produkcyjne
- Elementy dekoracyjne i techniczne

Właściwości

- dobra płynność
- nie zawiera wypełniaczy
- wysoka wytrzymałość
- możliwość dodania dużej ilości wypełniacza
- szybko utwardzalna
- odporna na temperatury

Podstawowe dane

Produkt		**Mieszanka SG 2000 S Komp. A + B**	**Żywica SG 2000 S Komp. A**	**Utwardzacz SG 2000 Komp. B**
Kolor		kość słoniowa	białawy	jasny żółty
Proporcje mieszania	**Cz. Wag.**		**100**	**100**
	objętość		**100**	**89**
Lepkość w 25°C	mPas	45 ± 5	65 ± 10	25 ± 5
Gęstość w 20°C	g/cm^3	1,10 ± 0,02	1,02 ± 0,02	1,14 ± 0,02
Czas życia 200 g / 20°C	min.	1,5 – 2,5	-	-
Czas utwardzenia w temp. pok.	godz.	0,25 – 0,5	-	-

Dane fizyczne

Właściwości	**wg. normy**	**Jednostka**	**Wartość**
Wytrzymałość na zginanie	EN ISO 178	MPa	57 ± 5
Wydłużenie przy zerwaniu	EN ISO 178	%	7,5 ± 0,4
Moduł sprężystości	EN ISO 178	MPa	1500 ± 100
Udarność	EN ISO 179	kJ/m^2	24 ± 4
Wytrzymałość na ściskanie	EN ISO 604	MPa	45 ± 5
Odporność na temperaturę	DIN EN ISO 75 B	°C	86 ± 3
Twardość (Shore'a)	DIN ISO 7619-1	Shore D	72 ± 2
Współczynnik rozszerzalności liniowej	DIN 53752	10^{-6} K^{-1}	-
Skurcz liniowy	Wewn.	%	-

Jednostki dostępne w sprzedaży (opakowania)

Opakowania	Żywica	SG 2000 S Comp. A	1,000 kg / 5,000 kg / 25,000 kg/ 50,000 kg
	Utwardzacz	SG 2000 Comp. B	1,000 kg / 5,000 kg / 25,000 kg/ 50,000 kg

SG 2000 S / KOMP. A+B

Instrukcje dotyczące obróbki

W celu dodania wypełniacza, zalecamy dodawać osobno do obu komponentów A i B, dokładnie wymieszać wypełniacz z komponentem, następnie obydwa komponenty połączyć uzyskując optymalny efekt przy krótkim czasie życia.

Informacje ogólne

Materiał z grupy **ebalta SG 2000** to dwu komponentowe, Poliuretanowe żywice o bardzo wysokiej jakości, praktycznie bezzapachowe, nie zawierające wypełniaczy. Dostępne w różnych wariantach **komponentu A**, które w połączeniu w utwardzaczem – **komponentem B** cechują się różnymi czasami życia:

SG 2000 S – czas życia – 1,5÷2,5 min
SG 2000 – czas życia – 2,5÷3,5 min
SG 2000 L – czas życia – 7÷8 min
SG 2015 – czas życia – 14÷18 min

Materiały szybko utwardzalne cechują się bardzo krótkim czasem do rozformowania. Dzięki dużej lejności możliwe jest uzyskanie mieszanki o znacznej zawartości wypełniacza. Zawartości wypełniacza i rodzaj dostępnych opakowań dostępne na oddzielnej kartach
Materiał należy starannie wymieszać/ przed użyciem wstrząsnąć.
Materiał można dowolnie barwić przy udziale specjalnych barwników dostępnych w ofercie, dodanie barwnika nie wpływa na jakość oraz parametry produktu.

Przechowywanie

Produkt należy przechowywać w zakresie temperatur 18 – 25 ºC
Otwarte pojemniki zamknąć natychmiast po użyciu. Materiał w otwartych opakowaniach należy szybko wykorzystać.
Data ważności widoczna na etykietach.

Środki bezpieczeństwa

Materiał podlega przepisom ADR, należy postępować zgodnie z instrukcją ADR, kody podane na opakowaniu. Prosimy o stosowanie się do zaleceń dotyczących bezpieczeństwa!

Utylizacja odpadów

Niewielkie ilości utwardzonego materiału można usuwać z odpadami domowymi. W przypadku nieutwardzonych żywic, utylizować zgodnie z przepisami zawartymi w instrukcji ADR. W przypadku dalszych pytań prosimy o kontakt z naszym działem bezpieczeństwa wyrobu.

Producent

ebalta Kunststoff GmbH . Erlbacher Straße 100 . 91541 Rothenburg ob der Tauber / Niemcy

Tel.: +49 9861 7007-0 . Faks: +49 9861 7007-77 . info@ebalta.de . www.ebalta.de

Dystrybutor

Prec-Odlew Sp. z o.o.
ul. Piłsudskiego 89, 32-050 Skawina, Polska/Poland

T: +48 12 276 49 95, F: +48 12 276 49 94, E: prec@odlew.com.pl

Wszystkie informacje w tym dokumencie zostały podane według najlepszej wiedzy producenta i dostawcy. Mogą one służyć jedynie jako ogólna instrukcja - nie mogą być podstawą jakiejkolwiek reklamacji w przypadku stosowania materiałów. Uzyskane wyniki badań i parametry materiałów są zależne od warunków ich prowadzenia i nie zastępują badań wykonywanych przez odbiorcę po dostawie. Producent i dostawca nie odpowiadają za szkody wynikłe z niewłaściwego zastosowania materiałów lub niedostosowania sposobu użytkowania do warunków otoczenia. Stosowanie się do przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy jest obowiązkiem użytkownika materiałów niezależnie od zaleceń podanych w tym dokumencie.