precodlew
creative innovations

ebalta
Solution Takes Shape

VP GM 965-40 /KOMP A+B

Baza Dwu komponentowa żywica elastyczna
Żywica VP GM 965-40 Komp. A
Utwardzacz VP GM 965-40 Komp. B
Kolor czerwony

Zastosowanie

- Formy do odlewania w betonie
- Formy do odlewania w cemencie
- Formy do odlewania w gipsie

Właściwości

- twardość Shore A 40
- niska lepkość
- nie chłonie wody
- dobra odporność chemiczna
- zgodna z RoHS
- dobra wytrzymałość na przecięcia

Podstawowe dane

Produkt		Mieszanka VP GM 965-40 komp A+B	Żywica VP GM 965-40 komp. A	Utwardzacz VP GM965-40 komp. B
Kolor		Czerwony	Czerwony	Przezroczysty
Proporcje mieszania	**Cz. Wag.**		**100**	**11,5**
Lepkość w 25°C	mPas	2000± 500	3600 ± 500	40 ± 5
Gęstość w 20°C	g / cm^3	1,27 ± 0,03	1,27 ± 0,03	1,22 ± 0,03
Czas życia 200 g / 20°C	min.	15 - 20	-	-
Czas utwardzenia w temp. pok.	godz.	12-24	-	-

Dane fizyczne

Właściwości	wg. normy	Jednostka	Wartość
Wytrzymałość na ściskanie / próbka typu 2	ISO 37	MPa	3 ± 0,5
Wydłużenie przy zerwaniu /próbka typu 2	ISO 37	%	600 ± 40
Twardość (Shorea)	DIN ISO 7619-1	Shore A	43 ± 3
Odporność na przecięcie -próbka łukowa próba nacięcia z przecięciem 1 mm	DIN ISO 34-1	kN/m	5 ± 0,5
Odporność na przecięcie -próbka łukowa próba nacięcia bez przecięcia 1 mm	DIN ISO 34-1	kN/m	16 ± 1

Jednostki dostępne w sprzedaży (opakowania)

Opakowania	Żywica	VP GM 965-40 komp. A	5,000 kg / 25,000 kg
	Utwardzacz	VP GM 965-40 komp. B	0,575 kg / 2,875 kg

VP GM 965-40 /KOMP A+B

Instrukcje dotyczące aplikacji

1. Przed użyciem komponenty należy dobrze zamieszać.
2. W celu uzyskania najdokładniejszego odwzorowania, należy przygotować formę wszelkie niedoskonałości formy można wypełnić przy pomocy produktu (ebalta mould sealer).
3. Dla zapewnienia lepszego oddzielenia formy od odlewu zalecamy specjalny oddzielacz T1-1. Nanoszony przy pomocy pędzla lub sprayu.
4. Temperatura materiału oraz warunki zastosowania w zakresie 18 - 25 °C. Natychmiast po użyciu opakowania
5. Proporcje mieszania wg tabeli.
6. Obydwa komponenty można łatwo ręcznie wymieszać, w przypadku większej ilości zlecamy użyć specjalnego mieszadła.
7. Dzięki zastosowaniu około 5% tixotropic agent 72 żywicę można nakładać na pionowe ściany przy pomocy pędzla.
8. Dzięki zastosowaniu HV 55 możliwe jest łączenie warstw żywicy.
9. Dla przyśpieszenia czasu rozformowania rekomendujemy „akcelerator 09", skrócenie czasu rozformowania można uzyskać poprzez podgrzanie do temp. 40°C. NIE PODGRZEWAĆ PRZED ŻELOWANIEM.
10. Dla odlewania w cemencie zalecamy oddzielacz „concrete casting agent Aqua"

Informacje ogólne

- Żywica dwuskładnikowa poliuretanowa.
- W przypadku utwardzania w temperaturze pokojowej uzyskanie maksymalnych parametrów następuje po 7 dniach.
- Produkt może mieć inny kolor jednak różnica ta nie ma wpływu na właściwości i jakość produktu.

Przechowywanie

Przechowywać w temperaturze 18-25 °C
Raz otwarte pojemniki powinny być zamknięte natychmiast po użyciu i zabezpieczone przed wilgocią. Raz otwarty materiał należy jak najszybciej wykorzystać.
Okres przydatności podany na etykietach opakowania

Środki bezpieczeństwa

Materiał podlega przepisom ADR, należy postępować zgodnie z instrukcją ADR, kody podane na opakowaniu. Prosimy o stosowanie się do zaleceń dotyczących bezpieczeństwa!

Utylizacja odpadów

Niewielkie ilości utwardzonego materiału można usuwać z odpadami domowymi. W przypadku nieutwardzonych żywic, utylizować zgodnie z przepisami zawartymi w instrukcji ADR. W przypadku dalszych pytań prosimy o kontakt z naszym działem bezpieczeństwa wyrobu.

Producent

ebalta Kunststoff GmbH . Erlbacher Straße 100 . 91541 Rothenburg ob der Tauber / Niemcy

Tel.: +49 9861 7007-0 . Faks: +49 9861 7007-77 . info@ebalta.de . www.ebalta.de

Dystrybutor

Prec-Odlew Sp. z o.o.
ul. Piłsudskiego 89, 32-050 Skawina, Polska/Poland

T: +48 12 276 49 95, F: +48 12 276 49 94, E: prec@odlew.com.pl

Wszystkie informacje w tym dokumencie zostały podane według najlepszej wiedzy producenta i dostawcy. Mogą one służyć jedynie jako ogólna instrukcja - nie mogą być podstawą jakiejkolwiek reklamacji w przypadku stosowania materiałów. Uzyskane wyniki badań i parametry materiałów są zależne od warunków ich prowadzenia i nie zastępują badań wykonywanych przez odbiorcę po dostawie. Producent i dostawca nie odpowiadają za szkody wynikłe z niewłaściwego zastosowania materiałów lub niedostosowania sposobu użytkowania do warunków otoczenia. Stosowanie się do przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy jest obowiązkiem użytkownika materiałów niezależnie od zaleceń podanych w tym dokumencie.