precodlew
creative innovations

ebalta
Solution Takes Shape

GM 900-1/ KOMP. A+B

Baza Bardzo miękka żywica odlewnicza poliuretanowa
Żywica GM 900-1 komp. A
Utwardzacz GM 900-1 komp. B
Kolor czarny lub beżowy

Zastosowanie

- Formy do odlewania w gipsie
- Formy w ceramice
- Formy do tworzyw sztucznych
- Formy do odlewania wosku
- Prototypy o właściwościach miękkiej gumy
- Elementy techniczne - elastyczne.

Właściwości

- twardość 13 Shore A
- mieszając z GM 951-1 istnieje możliwość zmiany twardości do 45 Shore A
- znakomita lejność
- wytrzymała na rozdzieranie
- odpowiada dyrektywom RoHS

Podstawowe dane

Produkt		**Mieszanka GM 900-1 komp. A + B**	**Żywica GM 900-1 komp. A (poliol)**	**Utwardzacz GM 900-1 komp. B (izocyjanian)**
Kolor		czarny/beżowy	czarny/beżowy	czarny/beżowy
Proporcje mieszania	**Cz. Wag.**		**100**	**10**
Lepkość w 25 °C	mPas	1350± 200	1600 ± 500	20 ± 10
Gęstość w 20 °C	g / cm^3	1,04 ± 0,02	1,06 ± 0,02	0,962 ± 0,03
Czas życia 200 g / 20 °C	min.	17-27	-	-
Czas utwardzenia w temp. pok	godz.	**7-10**		

Dane fizyczne

Właściwości	**wg. normy**	**Jednostka**	**Wartość**
Wytrzymałość na rozciąganie / próbka typu 2	ISO 37	MPa	1,1 ± 0,2
Wydłużenie przy zerwaniu / próbka typu 2	ISO 37	%	750 ± 200
Twardość (Shore A)	DIN ISO 7619-1	Shore A	13 ± 2
Odporność na rozdzieranie -próbka z karbem 1 mm	DIN ISO 34-1	kN/m	2,2 ± 0,2

Jednostki dostępne w sprzedaży (opakowania)

Opakowania	Zestaw B-pack	GM 900-1(A+B)	Żywica 6 x 0,800 kg / utwardzacz 6 x 0,080 kg = 5,280kg
	Żywica	GM 900-1 komp. A (izocyjanian)	15,000 kg
	Utwardzacz	GM 900-1 komp. B (poliol)	1,500 kg

GM 900-1/ KOMP. A+B

Instrukcje dotyczące aplikacji

Zalecana temperatura materiału formy i otoczenia w zakresie 18 - 25 °C.
Wszelkie niedoskonałości i pory formy można wypełnić przy pomocy naszego uszczelniacza.
Dla zapewnienia lepszego oddzielenia formy od odlewu zalecamy oddzielacz T1-1. Nanoszony przy pomocy pędzla lub sprayu. Oddzielacz nanosimy 2-3 krotnie z przerwami co 20 minut.
Proporcje mieszania zawarte są w tabeli.
Oba komponenty można łatwo wymieszać bez ryzyka zagazowania mieszaniny. Małe ilości można mieszać ręcznie przy pomocy zwykłej szpatułki, natomiast duże ilości przy pomocy mieszadła spiralnego.

Informacje ogólne

GM 900-1 jest odpowiednia do wykonywania oprzyrządowania które wymagają niskiej twardości i wysokiej odporności na rozdarcie.
W celu szybszego utwardzania można odlany detal wygrzewać w temp 60 °C.
Wyjęcie z formy może być zmniejszone do 30-40 minut.
W celu osiągnięcia końcowych właściwości produkt może być wygrzany w temperaturze 60 °C przez 6-8 godzin.
Odlewy niewygrzewane (utwardzane w temperaturze pokojowej) powinny być stosowane po 2-3 dniach.
Wszelkie nieprzestrzeganie tej zasady może doprowadzić do skrócenia żywotności.
W celu zmiany twardości na większą GM 900-1 może być mieszany z GM 951-1 zgodnie z wykresem.
Produkt może mieć różne odcienie koloru, ale nie ma to wpływu na ostateczną jakość.

Przechowywanie

Przechowywać w temperaturze 18-25 °C
Raz otwarte pojemniki powinny być zamknięte natychmiast po użyciu i zabezpieczone przed wilgocią. Raz otwarty materiał należy jak najszybciej wykorzystać.
Okres przydatności podany na etykietach opakowania.

Środki bezpieczeństwa

Materiał podlega przepisom ADR, należy postępować zgodnie z instrukcją ADR, kody podane na opakowaniu.
Prosimy o stosowanie się do zaleceń dotyczących bezpieczeństwa!

Utylizacja odpadów

Niewielkie ilości utwardzonego materiału można usuwać z odpadami domowymi. W przypadku nieutwardzonych żywic, utylizować zgodnie z przepisami zawartymi w instrukcji ADR. W przypadku dalszych pytań prosimy o kontakt z naszym działem bezpieczeństwa wyrobu.

Producent

ebalta Kunststoff GmbH . Erlbacher Straße 100 . 91541 Rothenburg ob der Tauber / Niemcy

Tel.: +49 9861 7007-0 . Faks: +49 9861 7007-77 . info@ebalta.de . www.ebalta.de

Dystrybutor

Prec-Odlew Sp. z o.o.
ul. Piłsudskiego 89, 32-050 Skawina, Polska/Poland

T: +48 12 276 49 95, F: +48 12 276 49 94, E: prec@odlew.com.pl

Wszystkie informacje w tym dokumencie zostały podane według najlepszej wiedzy producenta i dostawcy. Mogą one służyć jedynie jako ogólna instrukcja - nie mogą być podstawą jakiejkolwiek reklamacji w przypadku stosowania materiałów. Uzyskane wyniki badań i parametry materiałów są zależne od warunków ich prowadzenia i nie zastępują badań wykonywanych przez odbiorcę po dostawie. Producent i dostawca nie odpowiadają za szkody wynikłe z niewłaściwego zastosowania materiałów lub niedostosowania sposobu użytkowania do warunków otoczenia. Stosowanie się do przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy jest obowiązkiem użytkownika materiałów niezależnie od zaleceń podanych w tym dokumencie.