precodlew
creative innovations

ebalta
Solution Takes Shape

GM 956 / GM 956-30

Baza	Elastyczna żywica odlewnicza poliuretanowa
Żywica	GM 956 komp. A
Utwardzacz	GM 956-30 komp. B
Kolor	przeźroczysty

Zastosowanie

- Prototypy o właściwościach gumy
- Elementy techniczne - elastyczne

Właściwości

- twardość 30 Shore A
- możliwość zmiany twardości do 83 Shore A
- znakomita lejność
- przezroczysta
- łatwa do barwienia
- bezwonna
- nie zawiera rtęci
- wytrzymała na rozdzieranie
- odpowiada dyrektywom RoHS

Podstawowe dane

Produkt		**Mieszanka GM 956 komp. A + B**	**Żywica GM 956 komp. A (izocyjanian)**	**Utwardzacz GM 956-30 komp. B (poliol)**
Kolor		przeźroczysty	przeźroczysty	bursztynowy
Proporcje mieszania	**Cz. Wag.**		**100**	**205**
Lepkość w 25 °C	mPas	1500± 200	5000 ± 1000	580 ± 80
Gęstość w 20 °C	g / cm^3	1,04 ± 0,02	1,06 ± 0,02	1,00 ± 0,02
Czas życia 200 g / 20 °C	min.	20 - 30	-	-
Czas utwardzenia w 70 °C	godz.	3	-	-

Dane fizyczne

Właściwości	**wg. normy**	**Jednostka**	**Wartość**
Wytrzymałość na rozciąganie / próbka typu 2	ISO 37	MPa	2,2 ± 0,2
Wydłużenie przy zerwaniu / próbka typu 2	ISO 37	%	2000 ± 500
Twardość (Shore A)	DIN ISO 7619-1	Shore A	30 ± 2
Odporność na rozdzieranie -próbka z karbem 1 mm	DIN ISO 34-1	kN/m	6,7 ± 0,5

Jednostki dostępne w sprzedaży (opakowania)

Opakowania	Żywica	GM 956 komp. A (izocyjanian	1,000 kg /5,000 kg
	Utwardzacz	GM 956-30 komp. B(poliol)	2,050 kg/ 10,250 kg

GM 956 / GM 956-30

Instrukcje dotyczące aplikacji

Zalecana temperatura materiału oraz zastosowania w zakresie 18 - 25 °C.
Proporcje mieszania zawarte są w tabeli.
Pigmenty mieszamy z komponentem B.
By osiągnąć twardość Shore A65 zmieszaj GM 956 Comp. A, GM 956-30 Comp. B i GM 956-89 Comp. B następująco: GM 956 Comp. A (100 części wagowych) + GM 956-30 Comp. B (100 cz. wagowych) + GM 956-80 Comp. B (40 części wagowych)
pierwszy krok: zmieszać komponenty B, drugi krok: wymieszać komponenty B z komponentem. A
Żywica także może być odlewana w próżni. W takim przypadku zaleca się by temperatura formy była podgrzana do 70°C.
Oba komponenty można łatwo wymieszać bez ryzyka zagazowania mieszaniny. Małe ilości można mieszać ręcznie przy pomocy zwykłej szpatułki, natomiast duże ilości przy pomocy mieszadła spiralnego.
Aby przyspieszyć proces można użyć „ Accelerator 08”.

Informacje ogólne

Jeżeli negatyw jest porowaty uszczelnić powierzchnie (np. uszczelniaczem ebalta)
Jako oddzielacz polecamy specjalny woskowy środek antyadhezyjny (T1-1), który może być łatwo zaaplikowany za pomocą pędzla lub sprayu. Należy formę pokryć oddzielaczem 2-3 razy. Po każdym nałożeniu oddzielacza odczekać ok. 20 min.
Produkt może mieć różne odcienie koloru ale nie ma to wpływu na ostateczną jakość.

Przechowywanie

Przechowywać w temperaturze 18-25 °C
Raz otwarte pojemniki powinny być zamknięte natychmiast po użyciu i zabezpieczone przed wilgocią. Raz otwarty materiał należy jak najszybciej wykorzystać.
Okres przydatności podany na etykietach opakowania.

Środki bezpieczeństwa

Materiał podlega przepisom ADR, należy postępować zgodnie z instrukcją ADR, kody podane na opakowaniu.
Prosimy o stosowanie się do zaleceń dotyczących bezpieczeństwa!

Utylizacja odpadów

Niewielkie ilości utwardzonego materiału można usuwać z odpadami domowymi. W przypadku nieutwardzonych żywic, utylizować zgodnie z przepisami zawartymi w instrukcji ADR. W przypadku dalszych pytań prosimy o kontakt z naszym działem bezpieczeństwa wyrobu.

Producent

ebalta Kunststoff GmbH . Erlbacher Straße 100 . 91541 Rothenburg ob der Tauber / Niemcy

Tel.: +49 9861 7007-0 . Faks: +49 9861 7007-77 . info@ebalta.de . www.ebalta.de

Dystrybutor

Prec-Odlew Sp. z o.o.
ul. Piłsudskiego 89, 32-050 Skawina, Polska/Poland

T: +48 12 276 49 95, F: +48 12 276 49 94, E: prec@odlew.com.pl

Wszystkie informacje w tym dokumencie zostały podane według najlepszej wiedzy producenta i dostawcy. Mogą one służyć jedynie jako ogólna instrukcja - nie mogą być podstawą jakiejkolwiek reklamacji w przypadku stosowania materiałów. Uzyskane wyniki badań i parametry materiałów są zależne od warunków ich prowadzenia i nie zastępują badań wykonywanych przez odbiorcę po dostawie. Producent i dostawca nie odpowiadają za szkody wynikłe z niewłaściwego zastosowania materiałów lub niedostosowania sposobu użytkowania do warunków otoczenia. Stosowanie się do przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy jest obowiązkiem użytkownika materiałów niezależnie od zaleceń podanych w tym dokumencie.